Qualität vom Fachhandel ...

... wo Gutes günstig ist!



Kernbohrer

HSS

Mit Weldonschaft 3/4"

▶ Hochleistungs-Schnellstahl, CBN-geschliffen, passend in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Weldonschaft-Aufnahme.

► Einsatzbereich:

für Stahl (T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle.









ArtNr.:	Ø	Schnitttiefe	PoM	PiM	ArtNr.:	Ø	Schnitttiefe	PoM	PiM
19500301225	12 mm	30 mm	22,00 €	26,18€	19500301250	12 mm	55 mm	31,30 €	37,25€
19500301425	14 mm	30 mm	24,00 €	28,56 €	19500301450	14 mm	55 mm	31,30 €	37,25 €
19500301625	16 mm	30 mm	27,10 €	32,25 €	19500301650	16 mm	55 mm	34,80 €	41,41 €
19500301825	18 mm	30 mm	27,30 €	32,49 €	19500301850	18 mm	55 mm	34,80 €	41,41 €
19500302025	20 mm	30 mm	30,90 €	26,77 €	19500302050	20 mm	55 mm	39,50 €	47,01 €
19500302225	22 mm	30 mm	31,90 €	37,96 €	19500302250	22 mm	55 mm	40,80 €	48,55 €
19500302425	24 mm	30 mm	34,80 €	41,41 €	19500302450	24 mm	55 mm	44,70 €	53,19 €
19500302625	26 mm	30 mm	35,30 €	42,01 €	19500302650	26 mm	55 mm	46,60 €	55,45 €

HSS-E Co

Mit Weldonschaft 3/4"

► Hochleistungs-Schnellstahl, CBN-geschliffen, passend in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Weldonschaft-Aufnahme.

► Einsatzbereich:

für Stahl (T-Träger, großformatige Bleche), **rostfreien Stahl wie V2A und V4A**, Bunt- und Leichtmetalle.









ArtNr.:	Ø	Schnitttiefe	PoM	PiM	ArtNr.:	Ø	Schnitttiefe	PoM	PiM
19510301225	12 mm	30 mm	31,80 €	37,84 €	19510301250	12 mm	55 mm	43,10 €	51,29€
19510301425	14 mm	30 mm	31,80 €	37,84 €	19510301450	14 mm	55 mm	43,10 €	51,29€
19510301625	16 mm	30 mm	35,30 €	42,01 €	19510301650	16 mm	55 mm	45,80 €	54,50 €
19510301825	18 mm	30 mm	35,30 €	42,01 €	19510301850	18 mm	55 mm	45,80 €	54,50 €
19510302025	20 mm	30 mm	40,30 €	47,96 €	19510302050	20 mm	55 mm	54,20 €	64,50 €
19510302225	22 mm	30 mm	40,30 €	47,96 €	19510302250	22 mm	55 mm	55,30 €	65,81 €
19510302425	24 mm	30 mm	44,80 €	53,31 €	19510302450	24 mm	55 mm	61,30 €	72,95€
19510302625	26 mm	30 mm	46,50 €	55,34 €	19510302650	26 mm	55 mm	64,00 €	76,16 €



Werkzeug Maschinen Katalog Verbund GmbH & Co. KG

Grabenstraße 6-8 Telefon (0 22 26) 1 74 00 53359 Rheinbach Telefax (0 22 26) 1 74 01 E-Mail wmv/a/wmv-werkzeug.de Internet www.wmv-werkzeug.de

Gewindeschneidsätze

HSS-E Co5 VAP

14-tlg. in Kunststoffkassette

- Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13, Toleranz ISO 2 6H.
- ▶ Profilgeschliffen und hinterschliffen, rechtsschneidend.
- ▶ **Blauring**, spezielle Schneidengeometrie und vaporisierte Oberfläche, besonders für die Bearbeitung von VA- und rostfreien Stählen geeignet.
- Für Durchgangslöcher.
- 4-5 Gang-Anschnitt mit Schälanschnitt.
- Inhalt je 1 Maschinengewindebohrer: M3 bis M10 - DIN 371, Form B, mit verstärktem Schaft, M12 - DIN 376, Form B, mit durchfallendem Schaft.

Je 1 Kernlochspiralbohrer HSS DIN 338 2,5-3,3-4,2-5,0-6,8-8,5-10,2 mm.



Maschinengewindebohrer **HSS-E Co5**

14-tlg. in Kunststoffkassette

- ▶ Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13, Toleranz ISO 26H.
- ▶ Profilgeschliffen und hinterschliffen, rechtsschneidend.
- Für Durchgangsgewinde in unlegierten und niedriglegierten Stählen bis 900 N/mm² Festigkeit.
- Für Durchgangslöcher.
- ► 4-5 Gang-Anschnitt mit Schälanschnitt.
- Inhalt je 1 Maschinengewindebohrer: M3 bis M10 - DIN 371, Form B, mit verstärktem Schaft, M12 - DIN 376, Form B, mit durchfallendem Schaft. Je 1 Kernlochspiralbohrer HSS DIN 338 2,5-3,3-4,2-5,0-6,8-8,5-10,2 mm.



Gewinde-Reparatur-Satz

Art.-Nr.: 785618

Komplettsatz M5 bis M12 130-tlg. im Kunststoffkoffer

beschädigtes Gewinde mit normalen Spiralbohrern aufbohren.

Kontrolle:

Gewindebohrer und Gewindebolzen auf gleiches Gewinde und Steigung prüfen.

mit passendem Gewindebohrer das Aufnahmegewinde in das aufgebohrte Loch schneiden. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.

► Gewindeeinsatz einbauen:

den Einsatz auf das Werkzeug setzen und darauf achten, dass der Mitnehmerzapfen in der Nutöffnung sitzt. Danach unter leichtem Druck den Gewindeeinsatz in Gewinderichtung eindrehen. Nicht gegen die Laufrichtung drehen, der Zapfen kann abbrechen.

> Zapfenbrechen:

nach dem Einbau das Eindrehwerkzeug herausnehmen und den Mitnehmerzapfen mit dem Zapfenbrecher entfernen.

Bei größeren Abmessungen und beim Zündkerzengewinde ist der Zapfen mit einer Spitzzange herauszunehmen. Nach Beendigung dieser Arbeitsvorgänge ist durch die engen und exakten Toleranzen sowie die Formung des Federgewindes ein Gewinde entstanden, welches oft besser und stärker ist als das ursprüngliche Gewinde.



Kegelsenkersätze

HSS

6-tlg. in Kunststoffkassette

- ► DIN 335 C, 90°, CBN-tiefgeschliffen.
- ▶ Zylinderschaft, mit 3 Schneiden, zum Senken und Entgraten.
- Inhalt:

je 1 Kegelsenker 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm Ø.









HSS-G

5-tlg. in Kunststoffrunddose



- Perfekte Ergebnisse in verschiedenen Werkstoffen wie z. B. allgemeinen Baustählen, NE-Metallen und Gusseisen.
- ► Ungleiche Teilung garantiert hohe Laufruhe ohne Rattermarken.
- ▶ Optimierte Spannuten für ideale Span- und Wärmeabfuhr.
- ► Verringerung der Vorschubkraft.
- ▶ Perfekte Kraftübertragung durch 3-Flächenschaft.
- AlCro-Beschichtung für glattere Oberflächen und höhere Standzeit.



DIN 335-C



Hartmetall-Frässtift-Sortiment

blue+ Beschichtung 3-/5-tlg.

- ► DIN 8033
- ► Mit blue+ Multilayer-Beschichtung für längere Lebensdauer.
- ➤ Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht und Flächenbearbeitung.
- **Einsatzbereich:**
 - Hochlegierte, rostbeständige, säurebeständige und hitzebeständige Stähle, Guss, Kunststoffe.
- Schaft-Ø 6 mm.
- ► Inhalt: 3-tlg. Je 1 x 10,0 mm Form B/D/G in Multibox. 5-tlg. – Je 1 x 10,0 mm Form B/C/D/F/G in Kunststoffrunddose.



Schneidmittel

Schneidöl

250 ml

- ► Zum Bohren, Senken, Gewinden, Reiben, Sägen, Drehen und Fräsen.
- ► Höhere Schnittgeschwindigkeiten.
- Längere Standzeit.
- ► Sehr gute Oberflächengüte
- ► Verhindert Aufbauschneiden.
- ► Chlor- und Mineralölfrei.
- ▶ Basiert auf natürlichen Rohstoffen.



Schneidschaum

400 ml

- HIGH PERFORMANCE Schaum zum Bohren, Senken, Gewinden, Reiben, Sägen, Drehen und Fräsen.
- ► Höhere Schnittgeschwindigkeiten.
- Längere Standzeit.
- ► Sehr gute Oberflächengüte.
- ► Gute Haftung am Werkzeug (tropft nicht).
- ► Kein Verharzen Mit Wasser abwaschbar.
- ► Mineralöl und Silikonfrei.



Spiralbohrersätze

HSS-G

DIN 338 Typ N

Mit Zylinderschaft, kurze Ausführung, rechtsschneidend.

► Technische Merkmale:

Spitzenanschliff Kreuzanschliff nach DIN 1412 C Spiralwinkel 20° - 30° Spitzenwinkel 118°

Profilgeschliffene Qualität, Oberfläche blank.

Einsatzbereich:

für Bohrarbeiten mit höherer Beanspruchung und großer Rundlaufgenauigkeit in Metall, z. B. Stahl, Grauguss, Sintereisen etc.

▶ Jeweils 0,5 mm steigend.









ArtNr.:	Ø-Bereich	Anzahl Bohrer	Kassette
773710	1,0-10,0 mm	19	Kunststoff
773711	1,0-13,0 mm	25	Kunststoff

HSS-E

DIN 338 Typ NMit Zylinderschaft, kurze Ausführung,

rechtsschneidend.

► Technische Merkmale:

Spitzenanschliff Kreuzanschliff nach DIN 1412 C Spiralwinkel 20° - 30° Spitzenwinkel 135°

Profilgeschliffene, 5 % cobaltlegierte Qualität, hohe Wärmefestigkeit, Oberfläche kupferfarbig.

Einsatzbereich:

für höchste Beanspruchung in schwer zerspanbaren Werkstoffen über 800 N/mm² Festigkeit, wie z. B. V2A, V4A, Stahl, Grauguss etc.

Jeweils 0,5 mm steigend.









ArtNr.:	Ø-Bereich	Anzahl Bohrer	Kassette
773712	1,0-10,0 mm	19	Kunststoff
773713	1,0-13,0 mm	25	Kunststoff

HSS-E Co5

DIN 338

- TURBO STEP INOX Spiralbohrer mit Stufengeometrie.
- Perfekt für Akkuschrauber/Bohrmaschine.
- Erheblich schneller als normale Spiralbohrer.
- ▶ Vereinfachtes Aufbohren bestehender Bohrlöcher.
- ▶ Ideal zum Ausbohren von Bolzen oder Nieten.
- **Einsatzbereich:**

Universell einsetzbar in Stahl und Edelstahl bis 1200 N/mm², Gusswerkstoffe, Aluminium, Kunststoffe (z. B. Acrylglas), Hart- und Weichholz.

► 5-tlg. - je 1 x 4, 5, 6 ,8 ,10 mm.





HSS-E Co8

HDX

- Stabiler Spezialbohrer mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.
- Hohe Standzeit durch M42/Co8-Stahl und spezielle ZRN+ Beschichtung mit niedrigem Reibwert!
- ► Einsatzbereich:

 Für verschleißfeste Bleche

Für verschleißfeste Bleche, XAR, HARDOX 400/450/500/HiTuf.

▶ 5-tlg. - je 1 x 4, 5, 6 ,8 ,10 mm.

